

FLEX 85A

SMARTFIL FLEX 85A es un termoplástico elastómero diseñado para obtener un filamento extremadamente suave, elástico y resistente. Con una dureza de 85A, ofrece una excelente flexibilidad y un tacto agradable, lo que lo convierte en la opción ideal para aplicaciones que requieren comodidad, amortiguación y una buena capacidad de deformación.

Es compatible con una amplia variedad de impresoras, proporcionando un acabado suave y preciso, perfecto para proyectos que demandan alta flexibilidad y durabilidad en sus piezas.



Flexible

Resistencia
al impacto

VALORES		UNIDAD DE MEDIDA	STANDARD	
PROPIEDADES FÍSICAS				
Nombre químico	Poliuretano termoplástico			
Densidad	1,19	g/cm³	ASTM D792	
PROPIEDADES MECÁNICAS ¹		PLANO XY	PLANO ZX	
Resistencia a la tracción	42	-	MPa	ISO 527
Módulo de tracción	-	-	MPa	ISO 527
Resistencia a la flexión	-	-	MPa	ISO 178
Módulo de flexión	-	-	MPa	ISO 178
Alargamiento al esfuerzo máximo	650	-	%	ISO 527
Alargamiento de tracción a la rotura	-	-	%	ISO 527
Alargamiento por flexión a la rotura	-	-	%	ISO 178
Fuerza de Impacto Charpy (sin entalla)	-	-	kJ/m2	ISO 179
Dureza	85		Shore A	ISO 7619-1
⁽¹⁾ Valores obtenidos sobre probetas impresas, nozzle 0,4 mm, infill rectilíneo 100%, altura de capa 0,2 mm. Para más información póngase en contacto con nosotros mediante correo electrónico a info@smartmaterials.com o visite nuestra web www.smartmaterials3d.com				
PROPIEDADES TÉRMICAS				
Temperatura de transición vítrea (Tg)	-		°C	ISO 11357
VICAT A50	58		°C	ISO 306
HDT B (0,45 MPa)	-		°C	ISO 75
PROPIEDADES DE IMPRESIÓN				
Temperatura de impresión	220 – 240		°C	
Temperatura de la cama	0 – 50		°C	
Ventilador de capa	60 – 80		%	
Flujo de material	100 – 120		%	
Altura de capa	≥ 0,2		mm	
Recomendaciones de boquilla	≥ 0,2		mm	
Velocidad impresión	15 – 20		mm/s	

TAMAÑO	PESO NETO	PESO BRUTO	DIAMETROS	COLOR	EMBALAJE
M	750 g	975 g	1,75 mm/2,85 mm	Blanco, negro	SmartBag, sello de seguridad, bolsa desecante.

AVISO: la información proporcionada en las hojas de datos está destinada a ser solo una referencia. No debe utilizarse como valores de diseño o control de calidad. Los valores reales pueden diferir significativamente dependiendo de las condiciones de impresión. El rendimiento final de los componentes impresos no solo depende de los materiales, también son importantes las condiciones de diseño e impresión.