

PA FC

Innovatefil PA FC es un filamento con una gran resistencia mecánica y un excelente rendimiento a las altas temperaturas. La mezcla de poliamidas y fibra de carbono permite imprimir objetos de gran tamaño sin deformaciones y extremadamente fuertes, y hacen que el filamento aumente su resistencia y rigidez.

Este filamento está especialmente indicado para un usuario profesional que requieran un plus de calidad en sus impresiones y está principalmente destinado a piezas que van a tener un uso final o directo.



Resistencia térmica



Resistencia al impacto



Alta capacidad industrial

VALORES		UNIDAD DE MEDIDA	STANDARD	
PROPIEDADES FÍSICAS				
Nombre químico	Poliamida con fibra de carbono			
Densidad	1,25	g/cm³	ISO 1183	
PROPIEDADES MECÁNICAS ¹				
	PLANO XY	PLANO XZ		
Resistencia a la tracción	78,3	23,7	MPa	ISO 527
Módulo de tracción	-	-	MPa	ISO 527
Resistencia a la flexión	133,2	-	MPa	ISO 178
Módulo de flexión	4863,8	-	MPa	ISO 178
Alargamiento al esfuerzo máximo	1,5	1,2	%	ISO 527
Alargamiento de tracción a la rotura	1,7	1,4	%	ISO 527
Alargamiento de flexión a la rotura	5,2	-	%	ISO 178
Fuerza de Impacto Charpy (sin entalla)	-	-	KJ/m²	ISO 179
Dureza	-		Shore D	ISO 7619-1
PROPIEDADES TERMICAS				
Temperatura de transición vítrea (Tg)	65		°C	ISO 11357
VICAT B (50 N 50°C/h)	65		°C	ISO 306
HDT B (0,45 MPa)	56		°C	ISO 75
PROPIEDADES DE IMPRESIÓN				
Temperatura de impresión	250 – 270		°C	
Temperatura de la cama	60 – 90		°C	
Velocidad impresión	30 – 50		mm/s	
Ventilador de capa	40 – 60		%	
Flujo de material	90 – 95		%	
Altura de capa	≥ 0,2		mm	
Recomendaciones de boquilla	≥ 0,6 (Acero)		mm	

TAMAÑO	PESO NETO	PESO BRUTO	DIAMETROS	COLOR	EMBALAJE
M	500 g	725 g	1,75 mm	Natural (negro)	Caja Innovatefil
L	2000 g	2300 g	2,85 mm	Natural (negro)	Caja cartón grande, envasada al vacío.

AVISO: la información proporcionada en las hojas de datos está destinada a ser solo una referencia. No debe utilizarse como valores de diseño o control de calidad. Los valores reales pueden diferir significativamente dependiendo de las condiciones de impresión. El rendimiento final de los componentes impresos no solo depende de los materiales, también son importantes las condiciones de diseño e impresión.