

PC

Innovatefil Policarbonato es un filamento avanzado con gran resistencia al impacto. Tiene alta resistencia a la deformación térmica y muy buena estabilidad dimensional. Este material ha sido diseñado para usarse en la impresión 3D, por lo que las contracciones son mínimas durante el uso.

Algunas de sus ventajas son:

- Resistencia al impacto bastante alta.
- Alta resistencia y rigidez.
- Alta resistencia a la deformación térmica.
- Buenas propiedades de aislamiento químico.



	VALORES		UNIDAD DE MEDIDA	STANDARD	
PROPIEDADES FÍSICAS					
Nombre químico	Policarbonato				
Densidad	-		g/cm ³	ISO 1183	
PROPIEDADES MECÁNICAS¹					
Resistencia a la tracción	-	-	MPa	ISO 527	
Módulo de tracción	-	-	MPa	ISO 527	
Resistencia a la flexión	-	-	MPa	ISO 178	
Módulo de flexión	-	-	MPa	ISO 178	
Alargamiento al esfuerzo máximo	-	-	%	ISO 527	
Alargamiento de tracción a la rotura	-	-	%	ISO 527	
Alargamiento de flexión a la rotura	-	-	%	ISO 178	
Fuerza de Impacto Charpy (sin entalla)	-	-	kJ/m ²	ISO 179	
Dureza	-	-	Shore D	ISO 7619-1	
PROPIEDADES TERMICAS					
Temperatura de transición vítrea (Tg)	146		°C	ISO 11357	
VICAT B (50 N 50 °C/h)	145		°C	ISO 306	
HDT B (0,45 MPa)	-		°C	ISO 75	
PROPIEDADES DE IMPRESIÓN					
Temperatura de impresión	270 – 290		°C		
Temperatura de la cama	110+		°C		
Velocidad impresión	30 – 50		mm/s		
Ventilador de capa	40 – 60		%		
Flujo de material	100		%		
Altura de capa	≥ 0,2		mm		
Recomendaciones de boquilla	≥ 0,4		mm		
TAMAÑO PESO NETO PESO BRUTO DIAMETROS COLOR EMBALAJE					
M	750 g	900 g	1,75 mm/2,85 mm	Natural	Caja Innovatefil

AVISO: la información proporcionada en las hojas de datos está destinada a ser solo una referencia. No debe utilizarse como valores de diseño o control de calidad. Los valores reales pueden diferir significativamente dependiendo de las condiciones de impresión. El rendimiento final de los componentes impresos no solo depende de los materiales, también son importantes las condiciones de diseño e impresión.