

PETG CF

Innovatefil PETG CF es un filamento que combina PETG con fibra de carbono, proporcionando la durabilidad del PETG y las mejoras mecánicas y térmicas de la fibra de carbono.

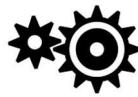
Este material permite mantener las ventajas del PETG, como la estabilidad y la facilidad de impresión, al tiempo que ofrece mayor resistencia y rendimiento térmico. Los resultados son piezas con un acabado excelente y propiedades mejoradas.



Apto para todas las impresoras



Resistencia al impacto



Alta capacidad industrial

	VALORES	UNIDAD DE MEDIDA	STANDARD		
PROPIEDADES FÍSICAS					
Nombre químico	Tereftalato de polietileno glicol con fibra de carbono				
Densidad	1,259	g/cm ³	ISO 1183		
Índice de fluidez (270 °C; 2,16 kg)	3,01	g/10 min	ISO 1133-2:2011		
PROPIEDADES MECÁNICAS¹					
	PLANO XY	PLANO XZ			
Resistencia a la tracción	51,4	34,7	MPa		
Módulo de tracción	3380,8	2529,2	MPa		
Resistencia a la flexión	81,2	15,3	MPa		
Módulo de flexión	3260,6	1472,5	MPa		
Alargamiento al esfuerzo máximo	-	-	%		
Alargamiento de tracción a la rotura	2,2	1,1	%		
Alargamiento de flexión a la rotura	5,7	0,9	%		
Fuerza de Impacto Charpy (sin entalla)	-	-	KJ/m ²		
Dureza	-	-	Shore D		
PROPIEDADES TERMICAS					
Temperatura de transición vítrea (Tg)	45,64	°C	ISO 11357		
VICAT B (50 N 50°C/h)	77	°C	ISO 306		
HDT B (0,45 MPa)	81	°C	ISO 75		
PROPIEDADES DE IMPRESIÓN					
Temperatura de impresión	235 – 255	°C			
Temperatura de la cama	60 – 90	°C			
Velocidad impresión	30 – 50	mm/s			
Ventilador de capa	60 – 90	%			
Flujo de material	100	%			
Altura de capa	≥ 0,2	mm			
Recomendaciones de boquilla	≥ 0,4 (Acero)	mm			
TAMAÑO					
TAMAÑO	PESO NETO	PESO BRUTO	DIAMETROS	COLOR	EMBALAJE
M	750 g	900 g	1,75 mm/2,85 mm	Natural (negro)	Caja Innovatefil

AVISO: la información proporcionada en las hojas de datos está destinada a ser solo una referencia. No debe utilizarse como valores de diseño o control de calidad. Los valores reales pueden diferir significativamente dependiendo de las condiciones de impresión. El rendimiento final de los componentes impresos no solo depende de los materiales, también son importantes las condiciones de diseño e impresión.