
FLUX EXEL 314

Flux líquido activado.

INTRODUCCIÓN

El flux *EXEL-314* es un flux de bajo residuo sólido, especialmente desarrollado para soldadura de los circuitos con SMD y aleaciones sin Plomo.

Se caracteriza por la ausencia de trazas blancas después de la soldadura.

CARACTERÍSTICAS

Color.....	Incoloro.
Densidad a 20°C.....	0,796g/cc.
Residuo sólido.....	3,14 %.
Punto de inflamación.....	12°C.
Índice de acidez.....	28

UTILIZACIÓN

El flux *EXEL-314* es un flux muy eficaz no halogenado adecuado para la soldadura por SMD, permitiendo la utilización de todos los sistemas de test automáticos sin limpieza previa.

Su aplicación es por spray o pincel. Se aconseja trabajar con una temperatura final por debajo del circuito entre 130 a 150°C antes de pasar por la ola de estaño.

DENSIDAD

Para obtener mejores resultados es necesario que la densidad del flux sea mantenida entre 0,796 y 0,801g/cc a 20°C.

Para compensar la evaporación equilibrar con el disolvente FD-80SO.

SEGURIDAD

Producto inflamable. Tomar las precauciones habituales para su manipulación y stockaje de un producto inflamable.