



RESIN PRO

TDS - 3D FINISH

Rev: 11/08/2023
Página: 1 de 2

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Resina Epoxi 3D – FINISH para recubrimientos en impresiones 3D

Nombre comercial: **3D FINISH**

Naturaleza química: Resina transparente de dos componentes de alta densidad.

Disponible en formatos: 150gr, 300gr y 370gr

Descripción del producto

Recubrimiento posterior a la impresión para pulir y acabado de impresiones 3D. Aplicado sobre cualquier tipo de impresión, hace que la superficie tratada sea brillante, lisa y resistente a los golpes. Específicamente desarrollado para ser utilizado en aplicaciones 3D, no gotea ni cubre pequeños detalles, respetando fielmente todas las formas de la impresión. Excelente adherencia y refuerzo sobre PLA, LAYWOOD, ABS. Rápido y eficaz, es una solución de fácil aplicación para crear artículos acabados mediante impresión 3D de forma más rápida, mejorando su uniformidad estética y su resistencia al impacto. Gracias a su alta resistencia mecánica, también es perfecto para ser utilizado como un agente de unión entre impresiones o para reparar artefactos 3D dañados. Recomendamos almacenar el producto en un lugar oscuro, fresco y seco, lejos de la luz solar directa. Las herramientas deben lavarse con IPA (alcohol isopropílico).

- Sin olor;
- Rápido;
- Alta resistencia a los rayos UV,
- Excelente resistencia mecánica,
- Elimina los desniveles entre las diferentes capas;
- Brillante
- Refuerza la resistencia mecánica de la impresión;
- Se puede lijar, pulir y pintar.

Instrucciones de uso

Para obtener el máximo rendimiento del producto, se deben observar cuidadosamente las siguientes instrucciones:

- Pesar la proporción de A y B según las indicaciones del producto y modelo de resina que puede ver en la etiqueta. (siempre por peso).
- Una vez pesadas las proporciones de A y B, se debe mezclar en todas direcciones sobre todo por la pared y fondo del vaso durante 3 minutos de reloj como mínimo.
- Al mezclar, evite atrapar burbujas de aire tanto como sea posible, si mezcla más lentamente para evitar la formación de burbujas tendrá que alargar el tiempo de mezclado. Si aparecen algunas burbujas de aire en la superficie, ¡no hay problema! Simplemente pase una pistola de calor o antorcha sobre la fundición de resina.
- Después del uso, los contenedores deben cerrarse herméticamente.
- La superficie del material a tratar debe estar seca y limpia. El proceso de catálisis para capas finas es óptimo a una temperatura de entre 25/30°C. (cuanto mayor sea el espesor de la colada, menor debe ser la temperatura ambiente durante el proceso de catalización).
- Dura al tacto en 4/5 horas, transitable a las 24 horas, alcanza la máxima dureza a los 6-8 días, según la temperatura, humedad ambiental y grosor/cantidad de resina aplicada junta.
- Producto sensible a la humedad, es preferible aplicarlo en ambientes con baja humedad ambiental, inferior al 45% para evitar que se vuelva opaca la superficie.

Recomendaciones

Aquí hay algunas recomendaciones para el mejor uso de la resina epoxi **3D FINISH**

Respetar la **proporción de mezcla A+B (100:45 en peso)**. Utilice una balanza electrónica siguiendo esta sencilla fórmula: De los gramos que pese de **A** los multiplica por 0,45 y obtendrá los gramos que debe echar de componente **B**.

Algunos ejemplos:

100 gramos de A x 0,45 = 45 gr de B

150 gramos de A x 0,45 = 67,5 gr de B



RESIN PRO

TDS - 3D FINISH

Rev: 11/08/2023
Página: 2 de 2

Relación de mezcla 100:45 (en peso)

Componentes	Resina (A)	Endurecedor (B)	Mezcla
Condiciones:	Líquido	Líquido	Líquido
Color:	Transparente	Transparente	Transparente
Color Gardner	1	1	1
Viscosidad:	mPas 800	300	450
Procesamiento (125gr a 25°C):			20 minutos
Tiempo de gel (125gr a 25°C):			1 hora
Desmoldeo a 25°C:			3-4 horas
Catálisis:			5-6 horas
Dureza:			Shore D 80 EN ISO 868

Almacenamiento y Seguridad

La resina **3D FINISH** se envasa en envases sellados, se recomienda usar dentro de los 12 meses posteriores a la fecha de envasado. Proteja el material de la humedad, las heladas y la luz solar directa. Temperatura ideal de almacenamiento, entre 15° y 35°C. Los productos deben permanecer en sus envases originales sin abrir.

En invierno o zonas frías la resina sobre todo el componente A se puede congelar o cristalizar, si esto le ocurre no se preocupe que tiene solución, solo hay que calentar la resina a 50°C. En el caso de paquetes pequeños, puede colocar el componente A dentro de una bolsa de plástico y meterla al "baño María" durante unos 20-40 minutos, al estar dentro de la bolsa de plástico y estar siempre bien cerrado el bote evitará que la resina tenga contacto con el agua, ya que de lo contrario arruinaría el producto.

ATENCIÓN: el proceso se invierte solo si la resina se lleva a más de 50°C. Las temperaturas más bajas (incluso si duran más tiempo) NO tendrán efecto.

Medidas de seguridad para la salud: Durante la preparación y aplicación las resinas deben utilizarse siempre en un ambiente adecuadamente ventilado y utilizando los dispositivos de seguridad adecuados, se recomienda usar guantes de nitrilo, gafas y mascarilla de doble filtro para gases organicos.

Durante la aplicación, no coma, beba ni fume. En caso de contacto con los ojos o la piel, lavar inmediatamente con abundante agua y consultar a un médico. También se recomienda no dispersar el producto en el medio ambiente.

PARA OBTENER MÁS INFORMACIÓN SOBRE EL USO SEGURO DEL PRODUCTO, SE RECOMIENDA CONSULTAR LA ÚLTIMA VERSIÓN DE LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD. PRODUCTO PARA USO PROFESIONAL.

Los datos contenidos en esta ficha técnica se refieren a pruebas de laboratorio. Las indicaciones y métodos indicados pueden estar sujetos a cambios en el tiempo de acuerdo con las posibles mejoras en las tecnologías de producción. La aplicación de los productos está fuera de nuestro control ya que no podemos intervenir directamente en las condiciones de los sitios de construcción y en la ejecución de las obras.

Todas las indicaciones son de carácter general, no vinculan en modo alguno a nuestra empresa y por tanto la responsabilidad recae exclusivamente en el cliente. Se recomienda una prueba previa del producto para verificar su idoneidad para el uso previsto. El servicio técnico está disponible para proporcionar información adicional.

Para cualquier problema técnico o simple consejo, no dude en ponerse en contacto con nosotros (también enviándonos algunas fotos) a la dirección info@resinpro.es

El equipo de ResinPro lo saluda cordialmente y queda a su disposición!