



DECLARACIÓN RoHS DE CONFORMIDAD
DECLARATION RoHS OF CONFORMITY

Declara bajo su responsabilidad que el producto:
Declares on its own responsibility that the product:

MARCA: ELECTRO DH
BRAND: ELECTRO DH

CÓDIGO: 15.463/2
CODE: 15.463/2

DESCRIPCIÓN: Base de alimentación de 1.9mm
DESCRIPTION: 1.9mm power adapter

No contiene ninguna de las sustancias restringidas y está en conformidad con la
Directiva Europea RoHS: **2011/65/UE** y **2015/863/UE**

*It does not contain any hazardous substances and it is compliant with
European Directive RoHS: **2011/65/EU** and **2015/863/EU***

ELECTRO DH s.a.
Fortuna 29
08902 Hospitalet de LL (BCN)