

Fecha : 25/06/08	FICHA TÉCNICA	
Ref. : Hilo	<u>ALEACIÓN FLUIDEL 5.</u>	
Reemplaza : 16/01/04	Sn 60% Pb 40% - CR	

1 - CARACTERÍSTICAS GENERALES :

Aleación de soldadura binaria compuesta de Estaño/Plomo, próxima a la eutéctica.

Esta aleación es conforme a la norma NFC 90550 bajo la denominación B. Sn60Pb, así como a la norma DIN 1707 L. Sn 60 Pb - EN 29453 - S-Sn 60 Pb 40 E.

2 - CARACTERÍSTICAS QUÍMICAS:

2.1. Contenido en Estaño : 60 ± 0,6 %

2.2. Contenido en Plomo : Resto

2.3. Estaño y Plomo de primera fusión.

2.4. Tabla de impurezas máximas:

Ag	Cu	Cd	Sb	Bi	Fe	Zn	Al	As	Div
0.005	0.05	0.002	0.05	0.01	0.02	0.001	0.001	0.01	0.05

2.5. Tipo de flujo incorporado : CR

2.6. Contenido en flujo : Clase 2 (de 1.6 a 2.6%)
Otras : consultar

3 - CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS :

ALEACIÓN :

3.1. Punto de fusión : 183°C – 190°C

3.2. Peso específico : 8.65

3.3. Diametro del hilo : de 0.5 a 5 mm

FLUX :

A base de resina natural.

Tasa de cloro: 1 %

Indice de ácida: 220

(ECI >0,7 %)

Excelente velocidad de soldadura.

El decapante CR es un decapante Tipo CA según la norma NFC 90550 es recomendable la limpieza de residuos después de la soldadura.

4 - CARACTERÍSTICAS DE UTILIZACIÓN :

4.1. Temperatura de utilización: Soldador: 330 °C a 380 °C.

5 - CARACTERÍSTICAS DIVERSAS :

5.1. Presentación : Bobinas verdes de 250g, 500g, 1Kg.
Otras : consultar

5.2. Garantía de calidad : Cada entrega está identificada con su lote de fabricación y su certificado correspondiente.

5.3. Identificación : En cada bobina, identificación normalizada del producto.

5.4. Almacenaje : 12 meses en embalaje original a temperatura ambiente y al abrigo de la intemperie.