

<b>Fecha : 25/06/08</b>	<b>FICHA TÉCNICA</b>	
<b>Ref. : Hilo</b>	<b>ALEACIÓN FLUIDEL 5.</b>	
<b>Reemplaza : 16/01/04</b>	<b>Sn 60% Pb 40% - CR</b>	

## **1 - CARACTERÍSTICAS GENERALES :**

Aleación de soldadura binaria compuesta de Estaño/Plomo, próxima a la eutéctica.

Esta aleación es conforme a la norma NFC 90550 bajo la denominación B. Sn60Pb, así como a la norma DIN 1707 L. Sn 60 Pb - EN 29453 - S-Sn 60 Pb 40 E.

## **2 - CARACTERÍSTICAS QUÍMICAS:**

**2.1.** Contenido en Estaño : 60 ± 0,6 %

**2.2.** Contenido en Plomo : Resto

**2.3.** Estaño y Plomo de primera fusión.

**2.4.** Tabla de impurezas máximas:

Ag	Cu	Cd	Sb	Bi	Fe	Zn	Al	As	Div
0.005	0.05	0.002	0.05	0.01	0.02	0.001	0.001	0.01	0.05

**2.5.** Tipo de flujo incorporado : CR

**2.6.** Contenido en flujo : Clase 2 (de 1.6 a 2.6%)

Otras : consultar

## **3 - CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS :**

### **ALEACIÓN :**

**3.1.** Punto de fusión : 183°C – 190°C

**3.2.** Peso específico : 8.65

**3.3.** Diametro del hilo : de 0.5 a 5 mm

### **FLUX :**

A base de resina natural.

Tasa de cloro: 1 %

Indice de ácidez: 220

(ECI >0,7 %)

Excelente velocidad de soldadura.

El decapante CR es un decapante Tipo CA según la norma NFC 90550 es recomendable la limpieza de residuos después de la soldadura.

## **4 - CARACTERÍSTICAS DE UTILIZACIÓN :**

**4.1.** Temperatura de utilización: Soldador: 330 °C a 380 °C.

## **5 - CARACTERISTICAS DIVERSAS :**

**5.1.** Presentación : Bobinas verdes de 250g, 500g, 1Kg.  
Otras : consultar

**5.2.** Garantía de calidad : Cada entrega está identificada con su lote de fabricación y su certificado correspondiente.

**5.3.** Identificación : En cada bobina, identificación normalizada del producto.

**5.4.** Almacenaje : 12 meses en embalaje original a temperatura ambiente y al abrigo de la intemperie.